

Filtres Dessiccants

Série Extended

Respirateurs déshydratants à haut débit et longue durée de vie avec technologie de clapet anti-retour, idéale pour les parcs de stockage et les applications importantes.



Applications

- Réservoirs de stockage
- Les turbines éoliennes
- Les grands réducteurs et engrenages
- Les applications à distance



Spécifications

Matériaux et Composants:

Boîtier: Polyurethane, polyester

Média Hydrophile: Gel de silice

Tout autre matériel : Polycarbonate, nylon, polypropylene, PVC, Buna-N, silicon, EPDM

Efficacité des filtres:

(3μ absolue ($\beta_3 \geq 200$))

Plage de température recommandée:

-29°C to 93°C

Certificats et agréments:

Recommandé:

Toutes les huiles pour engrenages

La plupart des fluides hydrauliques

Huile minérale et synthétique

Diesel

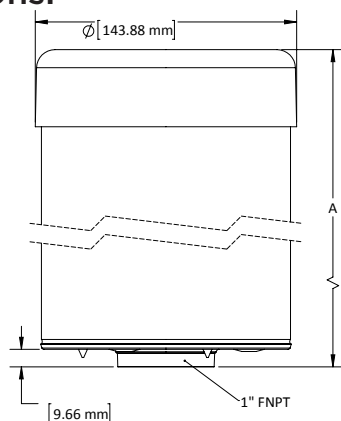
Non recommandé:

Sulfure d'hydrogène

Acide sulfurique

Nettoyants hautement alcalins

Dimensions:



Filtres Dessiccants	Hauteur (A)
DC-EX-1	119mm
DC-EX-2	163mm
DC-EX-3	208mm
DC-EX-4	254mm

Recommandation des dimensionnements

Model	Débit d'air @ 0,07 bar	Max. recommandé Volume	
		Réducteur / réservoir de stockage	Réservoir hydraulique
DC-EX-1	765 l/min	1514 L	379 L
DC-EX-2	736 l/min	2271 L	757 L
DC-EX-3	708 l/min	3028 L	1136 L
DC-EX-4	680 l/min	3785 L	1514 L

Taille	Rétention maximale de l'eau
DC-EX-1	228 ml
DC-EX-2	17 ml
DC-EX-3	606 ml
DC-EX-4	798 ml

Model	connexion	Poids du dessiccateur	Poids de l'expédition (unité/caisse)
DC-EX-1	1" Femme (FNPT)	540 g	1.36 kg/8.16 kg
DC-EX-2	1" Femme (FNPT)	1.0 kg	1.86 kg/11.79 kg
DC-EX-3	1" Femme (FNPT)	1.45 kg	2.49 kg/14.97 kg
DC-EX-4	1" Femme (FNPT)	1.91 kg	2.95 kg/18.14 kg

Débit d'air:

